



Certificación PAC

N° 098-PAC-DA-CBDMQ-2024

Fecha: Quito, 29 de abril de 2024

En concordancia con el artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, artículo 45 del Reglamento General de la Ley en mención, CERTIFICO que : ADQUISICION DE VEHICULOS DE SOPORTE LOGISTICO PARA COMBATE DE INCENDIOS Y DE RESCATE, se encuentran previstas en el Plan Anual de Contratación PAC - 2024 del Cuerpo de Bomberos del Distrito Metropolitano de Quito, según el siguiente detalle:

PARTIDA	CPC	TIPO COMPRA	DETALLE	CANTIDAD	UNIDAD	COSTO UNITARIO	CUATRI MESTRE 1	CUATRI MESTRE 2	CUATRI MESTRE 3	TIPO PRODUCTO	CATÁLOGO	PROCEDIMIENTO O CONTRATACIÓN	FONDOS BID	CÓDIGO OPERACIÓN	NÚMERO OPERACIÓN	REGIMEN	TIPO PRESUPUESTO
840105/	491190111	BIEN	ADQUISICION DE VEHICULOS DE SOPORTE LOGISTICO PARA COMBATE DE INCENDIOS Y DE RESCATE	1	UNIDAD	3.425.800,00	S			NO APLICA	NO	BIENES Y SERVICIOS UNICOS	NO			ESPECIAL	PROYECTO DE INVERSIÓN

CPC: 491190111 - CAMION AUTOBOMBA

Acción	Fecha
Revisado por: HERRERA HERRERA MIGUEL ALEJANDRO	29/04/2024
Aprobado y firmado por: GUALAN ONTANEDA BYRON CHRISTIAN	29/04/2024