

Certificación PAC

N° 153-PAC-DA-CBDMQ-2024

Fecha: Quito, 12 de julio de 2024

En concordancia con el artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, artículo 45 del Reglamento General de la Ley en mención, CERTIFICO que : ADQUISICION DE UNIDAD DE COMANDO DE INCIDENTES., se encuentran previstas en el Plan Anual de Contratación PAC - 2024 del Cuerpo de Bomberos del Distrito Metropolitano de Quito, según el siguiente detalle:

PARTIDA	CPC	TIPO COMPRA	DETALLE	CANTIDAD	UNIDAD	COSTO UNITARIO	CUATRIMESTRE 1	CUATRIMESTRE 2	CUATRIMESTRE 3	TIPO PRODUCTO	CATÁLOGO	PROCEDIMIENTO CONTRATACIÓN	FONDOS BID	CÓDIGO OPERACIÓN	NÚMERO OPERACIÓN	REGIMEN	TIPO PRESUPUESTO
840105/	491190914	BIEN	ADQUISICION DE UNIDAD DE COMANDO DE INCIDENTES.	1	UNIDAD	2.684.500,00		S		-	NO	BIENES Y SERVICIOS UNICOS	NO			NO APLICA	PROYECTO DE INVERSIÓN

CPC: 491190914 - UNIDADES MOVILES

Acción	Fecha
Revisado por: ROSERO NARANJO JORGE ANTONIO	12/07/2024
Aprobado y firmado por: GUALAN ONTANEDA BYRON CHRISTIAN	12/07/2024